

MITSUBISHI CNC

Alarm Tanımlama

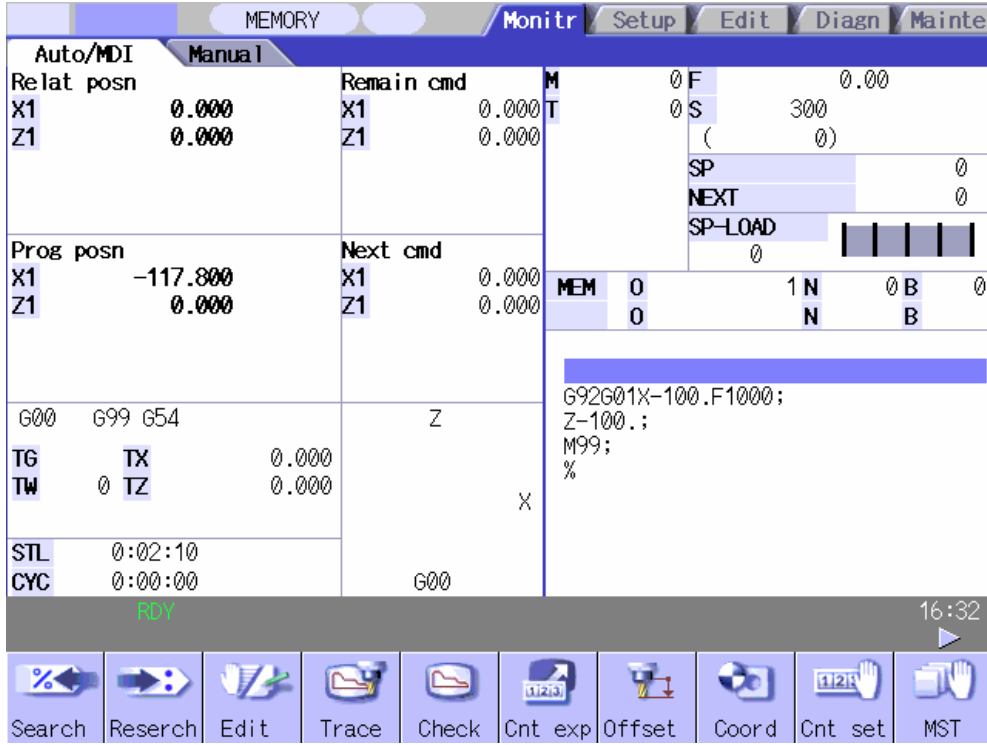
Alarm Definition

M70 / M700

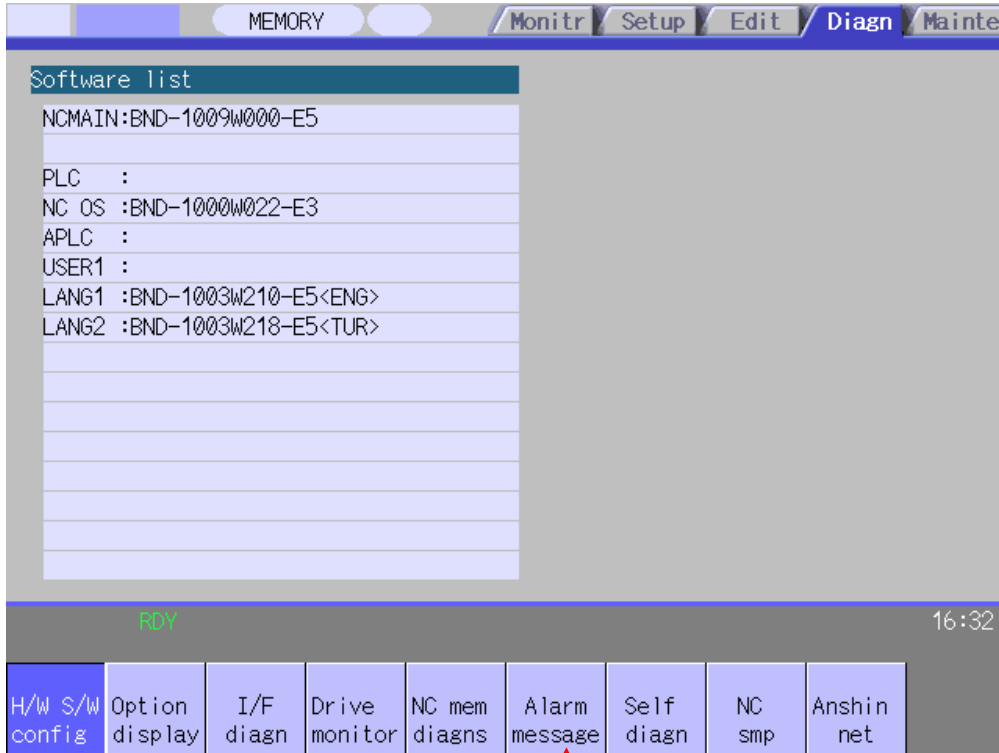
Hazırlayan

Erhan MALKOÇ
Mart 2008

Bu doküman M70 ve M700 serisinde alarm mesajlarının belirlenmesi için hazırlanmıştır.



Tezgaah açıldıktan sonra ana menülerden DIAGN menüsüne basılır ve aşağıdaki ekran karşımıza gelir.



Alarm Message
düğmesine basıyoruz.

Karşımıza aşağıdaki ekran gelecektir. Burada yazan alarmları not alıyoruz.

Burada alarmlar Nc kaynaklı ve PLC kaynaklı olmak üzere ikiye ayrılır. PLC kaynaklı alarmları görmek için PLC Message menüsüne basılır.

Bu sayfada PLC kaynaklı alarmlar ve operator mesajları gözükür. PLC kaynaklı alarmların açıklamaları makine ile birlikte gelen talimatlar kitabındadır. NC kaynaklı

alarmlar ile Operator mesajlarının açıklamalarını ise M70/700 Alarm-Parametre kılavuzu olan M70/700 SETUP MANUEL kitabından bakabilirsiniz.

MEMORY									
Monitr Setup Edit Diagn Mainte									
Alarm history									Page 1
0108	16:29:08	M01	H/W stroke end axis exists	0006	XZ				
0108	14:32:09	M01	H/W stroke end axis exists	0006	XZ				
0108	14:31:28	Y03	Drive unit unequipped	XZ					
0108	14:31:28	M01	H/W stroke end axis exists	0006	XZ				
0108	14:30:31	M01	H/W stroke end axis exists	0006	XZ				
0108	09:34:32	M01	H/W stroke end axis exists	0006	XZ				
0107	12:36:51	EMG	Emergency stop	EXIN					
0107	12:36:50	M01	H/W stroke end axis exists	0006	XZ				
0107	12:25:19	EMG	Emergency stop	EXIN					
0107	12:25:18	M01	H/W stroke end axis exists	0006	XZ				
0107	12:24:41	U50	PLC stopped						
0107	12:24:40	U55	PLC stopped / is not saved						
0107	12:22:49	U60	Ladder is not saved						
0107	12:22:28	U55	PLC stopped / is not saved						
0107	12:22:21	U50	PLC stopped						
0107	12:22:11	EMG	Emergency stop	EXIN					
RDY									16:32
NC message	PLC message	Alarm history		History start	History stop		History update		History clear

Eğer Alarm History menüsüne basılırsa tezgahta önceden gelen alarmların tarihçesini görürüz.